- (19) Japan Patent Office
- (11) Utility Model Application Publication Number: 61-28918
- (12) Utility Model Publication
- (43) Date of Publication of Application: February 21, 1986
- (51) Int. Cl

F 16 D 3/06

3/12

Substantive Examination: not requested

(54) Title of the Utility Model: Movable Elastic Shaft Coupling

(21)Application Number: 59-110250(22) Date of Filing: July 23, 1984

(72) Inventor: Kiyoshi SADAKATA, 934-2, Higashimuratabui, Sado-gun, Niigata, Japan

(71) Applicant: Nippon Seiko Ltd., 2-3-2, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan

(74) Attorney(s): Hiroyuki TANBA (and two others)

(57) Scope of Claim for Utility Model Registration

A movable elastic shaft coupling comprising:

a tubular member forming an bore which is provided with two opposite circular surfaces formed on a same circle and two opposite rectangular flat surfaces connected to the circular surfaces, the flat surfaces including axially extending recessed groove, respectively;

a shaft member including outer flat surfaces which are opposite to the flat surfaces, respectively, and lateral surfaces which are guided by the circular surfaces, respectively, the shaft member having a part which fits with the bore, the part being rotatable within a predetermined limit regulated by the flat surfaces of the tubular member and being slidable with respect to the tubular member axially;

hard plates being fastened with the axially extending recessed grooves through elastic members, respectively, and being opposite to the outer flat surfaces;

a number of rotatable balls being interposed and being pressed between the hard plate and each of the outer flat surfaces;

a sheet-like retainer keeping balls apart from each other; an engagement portion being provided in a tip end of the shaft member and being engageable with one outer end of the retainer in the axial direction; and

a stopper being provided in a tip end of the tubular member, the stopper being opposite to the engagement portion and being engageable with the other outer end of the retainer.

Brief Description of the Drawings

Figure 1 is a side view partially in cross section showing one embodiment of the utility model;

Figure 2 is grossly enlarged sectional view along the line II-II of Figure 1; Figure 3 is a schematic side view of a handle position adjusting apparatus for tilt-telescopic adjustment;

Figure 4-I is a side view partially in cross section of the prior art 1, Figure 4-II is a grossly enlarged sectional view along the line II-II of Figure 4-I;

Figures 5-7 show the prior art II, Figure 5-I is a side view partially in cross section of the steering pipe provided at a tip end with a slit, Figure 5-II is a perspective illustration of the tip end, Figure 5-III is a grossly enlarged sectional view along the line III-III of Figure 5-I;

Figure 6-I is a steering pipe provided with plate spring in a U shape, Figure 6-II is a grossly enlarged sectional view along the line II-II of Figure 6-I;

Figure 7-I is a side view partially in cross section of a steering pipe provided at a tip end with a draw, Figure 7-II is a perspective illustration of the tip end, Figure 7-III is a grossly enlarged sectional view along the line III-III of Figure 7-I;

Figures 8-10 show the prior art III, Figure 8-I is a side view partially in cross section of the prior art 1, Figure 8-II is a sectional view along the line II-II of Figure 8-I, Figure 8-III is a sectional view along the line III-III of Figure 8-I,

Figure 9 is a side view partially in cross section of the prior art 2, Figure 10 is a side view partially in cross section of the prior art 3.

42...tubular member, 42n ...bore, 42a ...circular surface, 42p ...flat surface, 42m ...axially extending recessed groove, 43 ...shaft member, 43a ...part which fits with bore, 43p...outer flat surface, 43s ...lateral surface, 43k...engagement portion, 44...elastic member, 45...hard plate, 46...ball, 47...retainer, 48...stopper

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出關公開

® 公開実用新案公報(U) 昭61-28918

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)2月21日

3/06 3/12 F 16 D

審査請求 未請求 (全 頁)

⊗考案の名称

可動弹性軸維手

匈実 顧 昭59-110250

願 昭59(1984)7月23日 ❷田

创考 案 者 方

滑 新潟県佐渡郡東村田部井934-2

定 勿出 願 日本精工株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目3番2号

00代 理 人 弁理士 丹羽 宏之 外2名



12780-U

明 細 書

1. 考案の名称

可動弹性軸継手

2. 実用新案登録請求の範囲

同一円周上に形成された二つの対向する円弧面 と該円弧面に接続された長方形状の二つの対向す る平面とを有し、該平面にそれぞれ角形の軸方向 凹溝を形成した内孔を設けた管部材と、該管部材 の前記平面にそれぞれ対向する外平面と前記円弧 面に案内される側面とを有し、前記管部材の平面 に規制される所定の範囲内で揺動自在、かつ、軸 方向に摺動自在に前記管部材の内孔に嵌合する部 分を有する軸部材と、前記管部材の軸方向凹灘の それぞれに弾性部材を介して装着され軸部材の前 記外平面に対向した硬質プレートと、該硬質プレ - トと該外平面との間に前記弾性部材により予圧 された状態で嵌挿され転動自在なる多数のポール と、該ポールを互いに離隔する板状の保持器とを 具え、前配軸部材の先端には該保持器の軸方向の 一方の外端と係合可能な係止部を設け、前記管部

1



材の先端部には前記係止部と対向して前記保持器 の他方の外端と係合可能なストッパを設けてなる 可動弾性軸継手。

3. 考案の詳細な説明

「産業上の利用分野」

この考案は、ステアリングハンドル位置調整装置におけるステアリングシャフトの可動弾性軸継 手に関する。

「従来の技術」

一般に、チルト支点に自在継手のないチルト、 又はテレスコ、あるいはチルト・テレスコ兼用の ステアリングハンドル位置調整装置においては、 いずれもその動作上ステアリングシャフト(以下 「シャフト」という)の一部に伸縮可能部を必然 的に設けなければならない。

例えば、第3図に示すチルト・テレスコ用ステ アリングハンドル位置調整装置について、動作上 の要点を概略説明すると、ステアリングハンドル (以下「ハンドル」という) Hを基準位置 K から テレスコ位置 T に引き上げる場合、ハンドルHと



一体的に結合しているシャフトーは、軸支されているステアリングコラム(以下「コラム」という) 2 と共に上方へ移動するが、ハンドル H の回動力を受けるステアリングギャ3 が車体では、上の側では、上の側では、上の側には、カート 5 との間に伸縮で、ないという。 また、マント 4 とでの動するのが、アント 6 に関動するが、アント 6 に関動するが、アント 6 に関動するが、アント 7 を中心にもいる。 また、アント 6 に関動するが、アント 6 に関動するが、アント 7 との自動が、アント 4 とで、アント 1 ので、前間により、大の自動が、前間により、アント 5 との間隔が開くので、前間に部 5 がこの点を補つている。

ととろで、該伸縮可能部Sは、一般的にはスプライン、又は二面シャフト等による結合構造とされ、その機能を果しているが、これらの構造は、 嵌合部に隙間を設けなければ軸方向の移動が円滑 にならないため、伸縮可能部Sにガタが避けられ



ずエンジンや走行から来る振動、あるいはパワーステアリング装備の車両では油圧系の振動からガタ音やハンドルガタが生じ、運転者に不快感を与えるとともに疲労させていた。

そのような不具合を解消するため、従来、種々の対策が提案されている。例えば、実開昭 5 0 - 8 4 9 2 6 号(以下「従来例 1 」という)や実開昭 5 1 - 2 6 6 1 8 号(以下「従来例 2 」という)、実開昭 5 4 - 1 5 6 0 4 3 号(以下「従来例 3 」という)などがその例である。

従来例1の伸縮可能部S1は、第4図に示すよりに、ステアリングシャフトーーをシャフト部ーー との嵌合により伸縮可能に構成したもので、該シャフト部ーー aとパイプシャフト部ーー bのそれぞれの嵌合部ーー a、11 bを非円形断面形状に形成するとともに、適度の間隙をもつて嵌合するように構成し、いずれか一方の嵌合部(図においては1ー a′)に環状準1ー a′を設け、該準1ー a″に弾性体12を嵌装して、シャフト部ーー aとパイプシャフト部ーー



b の回動力伝達並びに軸方向伸縮を該弾性体 I 2 を介して行なわせるようにした可動弾性軸継手である。

従来例2の伸縮可能部S2は、第5図ないし第7図に示すように、テレスコ用ステアリング装置において、非円形断面のステアリングシャフト21とステアリングパイプ22とを組み合わせ、かつ、弾力圧接ガタ取り手段を設けた可動弾性軸継手である。該手段の実施例として第5図に示すものは、前記パイプ22の先端部22aを非円形断面に形成し、軸方向に複数本のスリット22sを刻設し、該先端部22aに組み合う前記シャフト21に弾力圧接するようにしたものである。

また、第6図に示するのは、非円形断面に形成された前記先端部22aに組み合うシャフト21の先端部21aの二平行平面21Pを前記先端部22aの内面との間に隙間gを有するように形成し、該隙間g両方に挿入されシャフト21の先端にポルト23で止められる波形をなしてU字形となつた板ばね24が、前記シャフト21とバイブ





シャフト22とに弾力圧接しているものである。

更に、第7図に示すものは、パイプ22の先端部22aにおいて、二平行平面22pをプレス加工して横方向の絞り22bを複数個形成し、該絞り22bの内面により前記シャフト21の先端部21aに弾力圧接するようにしたものである。

従来例3は、本願出願人がさきに出願したものであるが、その伸縮可能部S3は、第8図をいめ第10図に示すように、連結しようとする二軸の軸端を、一方は異形軸部に形成し、他方は異形軸部に形成して両軸端を嵌合し、異形軸部の可能な動性を異形管部内面に弾力接触させた可動弾性を異形管部内面に弾力接触させた可動弾といる。するカち、ユニバーサルショインである。するカち、ユニバーサルショインである。するカウンの異形管部であるよりに、平行な二内周平面32Pを設け、該には、ウン32に、平行な二内周平面32Pを設け、では、する二平面34Pと、先端部34aに更にれらの二のに設けられた二軸受平面34Pと、たの二をに対した二軸ででは、第80元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対しては、100元をに対します。100元をに対しまするに対します。100元をに対しまする。100元をに対し



平面32 p,34 p/間に介装する転動体35(ニードルころ)のストッパ34 s が形成してある。そして、弾力圧接のガタ取り手段としては、第8 図に示す第1の例では、異形軸部34を先端から U型のみぞ34 u を刻設して二股とし、該みぞ34 u 内に弾性体36を嵌装し、その弾性力により前記転動体35をスリープ32の二内周平面32 p に接触させたものである。

また、第9図に示す第2の例では、異形軸部34の先端からV型のみぞ34Vを刻設し、該軸部34の先端部自体の弾性力によつて前記転動体35をスリープ32の二内周平面32pに接触させたものである。

更に、第10図に示す第3の例では、異形軸部34の二軸受平面34pにそれぞれ弾性体37を介して転動体35を配設し、該弾性体37の弾性力により前記接触を図つたものである。

「考案が解決しよりとする問題点」

しかしながら、従来例1及び2にあつては、いずれもすべり対偶となつている部分を弾性的に押



更にまた、異形管部を使用するため、該管部の加工工作が面倒であるばかりか、嵌入する異形軸部、特に先端部の肉厚が薄くなる第8図,第9図に示した例では、ハンドル操向のねじりトルクに対し剛性度に難点がある。なお、軸方向の調整長



さが小さいばかりでなく、軸を引つ張ると簡単に スリープから抜けてしまい、姿勢によつては軸が 自重によつて脱落することもあるので、組立て後 の取扱いに万全の注意を要するという弱点も有し ている。

「問題点を解決するための手段」

との考案は、級上の問題点に着目してなされたもので、管部材の内面に同一円周上に二つの対向する円弧面と、該円弧面に接続して長方形状の対向する二平面とを形成し、該平面にそれぞれ角形の軸方向凹溝を形成した内孔を設立になれる側で嵌入する軸部材に前記平面に表別で変換し、前記平面に規制される側で路動自在、かつ、軸方向に規制を介して装着され、軸部材を介して装着され、軸部材のが記外での前記を分を設け、前記軸方向凹海のそれにで、強性部材を介して装着され、軸部材のが記外で、前記単性部材により下正された状態である。



具え、該保持器の軸方向の一端と係合可能な係止 部を前記軸部材の先端に突設し、また、他端と係 合可能なストッパを前記管部材の先端部に設けて なる可動弾性軸継手を提供し、これらの問題点を 解決することを目的としている。

「作用」

叙上の構成となつているので、管部材と軸部材とは、弾性部材により硬質プレート及びボールを介して常に圧接状態にあるため、ガタはなく、テレスコ、又はチルトする場合、保持器によりボールが互いに接触することなく円滑に転動するばかりか、該保持器の進路に十分な余裕を持たせてあるため停滞することがなく軸部材を軽い操作力で往復動させることができる。

また、操向によるねじりトルクに対しても小さい場合には、ボールにより弾性部材を介して、大きい場合には、外平面と平面との当接によりそれぞれ軸部材から管部材へ伝達される。

なお、軸部材の動きが悪くなつたときには、保 持器をストッパに当るまでいつたん引き上げた後、



元の状態に戻せば、その進路に余裕が生ずるため 動きを軽くすることができる。

「実施例」

以下、この考案の一実施例を第1図及び第2図 に基づいて説明する。

ヨークスリーブ41のスリーブ、すなわち管部材42は、内面に同一円周上に形成された二つの対向する円弧面42aと、該円弧面42aに接続された長方形状の対向する二平面42pとを設け、更に、これら二平面42pの中央に角形の軸方向凹游42m形成した内孔42nを設けたものである。

また、前記管部材 4 2 に嵌挿する軸部材 4 3 の前記内孔 4 2 n に嵌合する部分 4 3 a は、前記二平面 4 2 p にそれぞれ所望の間隙 8 をもつて対向する二つの外平面 4 3 p と、前記円弧面 4 2 a に案内される側面 4 3 s とを有し、前記管部材 4 2 の二平面 4 2 p に規制される所定の範囲内で揺動自在、かつ、軸方向に摺動自在となつており、前記軸方向凹游 4 2 m のそれぞれに弾性部材 4 4 を



介して装着された硬質ブレート 4 5 と軸部材 4 3 の二つの外平面 4 3 p との間に嵌挿された転動自在な多数のボール 4 6 に前配弾性部材 4 4 により予圧された状態となつている。また、前記ボール 4 6 は、板状の保持器 4 7 により互いに離隔して保持されており、該保持器 4 7 は、軸部材 4 3 の 先端に突設された係止部 4 3 k と管部材 4 2 の 先端に螺入され軸部材 4 3 の 逸脱を阻止する一対のストッパ 4 8 との間において移動できるようになっている。なお、係止部 4 3 k を突設する代りによったとを装着するようにしてもよい。

次に、作用を述べる。

テレスコ、又はチルトするため軸部材 4 3 が移動する際、該軸部材 4 3 は、常に弾性部材 4 4 により硬質プレート 4 5 及びポール 4 6 を介して管部材 4 2 に対し、ガタなく保持されており、かつ、ポール 4 6 は保持器 4 7 により相互に接触しないように離隔配設されており、しかもストッパ 4 8 及び係止部 4 3 kにより転動範囲を規制され、万一、動きの悪くなつた場合には、ハンドル Hを操



作して係止部48kを保持器47の一端に係止して、他端がストッパ48に当接するまで一杯にいつたん引き上げ、再び軸部材43を元の状態に戻して使用すればよいので、常に円滑に動作させるととができる。

また、ハンドルHの操向操作に対しては、低トルク時には、ボール46,硬質プレート45及び 弾性部材44を介して管部材42に回動力を伝達し、高トルク時には、弾性部材44の弾力に打ち克つて軸部材43の前記内孔に嵌合する部分43 aが回動し、中心軸に対称の一方の間隙8がそれぞれ零となつて外平面43Pが管部材42の平面42Pに直接当たり、該管部材42を回動させる。「考案の効果」

以上説明してきたようにこの考案は、管部材の内孔を対向する同一の円弧面と、該円弧面に接続され、中央に角形の軸方向凹滞を刻設して対向した二平面とで形成し、また、軸部材の前記内孔に嵌合する部分を、管部材の二平面に所望の間隙をもつてそれぞれ対向する二つの外平面と、前記円



また、トルクの大きい操向操作に対しては、軸部材の先端部のほぼ全長に亘つて設けた外平面端と管部材の平面端で当接して行なわれるので、従来例3のように別々の部分で行なうものでないから篏合部の長さが必要以上に長くなることがなく、弾性部材は一定量しか圧縮されないため弾性体が





疲労することがない。

更に、ストッパにより軸部材の脱落することがないので、管部材に嵌合した組み立て後の取扱が極めて容易、便利であり、そのうえ軸部材の動きが重くなつた場合にも簡単な操作により元の軽い動きに戻すことができるという利点もある。

なお、この考案は、ステアリングシャフトに限 定されるものではなく、ガタ無し伸縮軸継手とし ての使用範囲は広い。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、この考案の実施例を示す一部断面側面図、第2図は、第1図の『一『緑断面拡大図、第3図は、チルト・テレスコ用ステアリングハンドル位置調整装置の概略説明側面図、第4図』は、従来例1の一部断面側面図、図『は、図』の『一『緑断面拡大図、第5図よいし第7図は、従来例2を示す図で、第5図』は、ステアリングパイプの先端部にスリットを設けたものの一部断面側の『は、図』は、先端部の斜視図、図』は、図』は、図』は、U字形板ばねを一『緑断面拡大図、第6図』は、U字形板ばねを



設けたものの一部断面側面図、図』は、図1の11 - 1 線断面拡大図、第7図』は、ステアリングパイプの先端部に絞りを設けたものの一部断面側面図、図』は、図1の11-11 線断面拡大図、第8図ないし第10図は、従来例 3を示す図で、第8図1は、第1の例の一部断面側面図、図1は、図1の11-11線断面図、図1は、第2の例の一部断面側面図、第10図は、第2の例の一部断面側面図、第10図は、第3の例の一部断面側面図である。

- 4 2 n … … 内孔
- 4 2 a ······· 円弧面
- 4 2 p ……平面
- 4 2 m …… …軸方向凹海
- 4 3 ……… …軸部材
- 43a……内孔に嵌合する部分
- 4 3 p …… 外平面
- 4 3 s … … 侧面
- 4 3 k …… 係止部



4 4 …… 弹性部材

4 5 ………硬質プレート

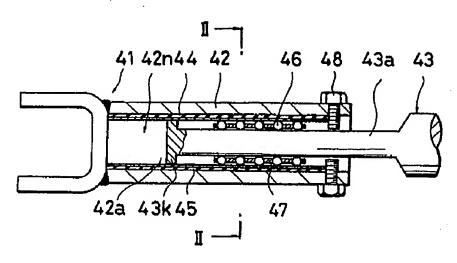
4 6 ………ポール

4 7 ………保持器

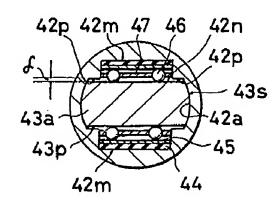
48………ストッパ



第 1 図



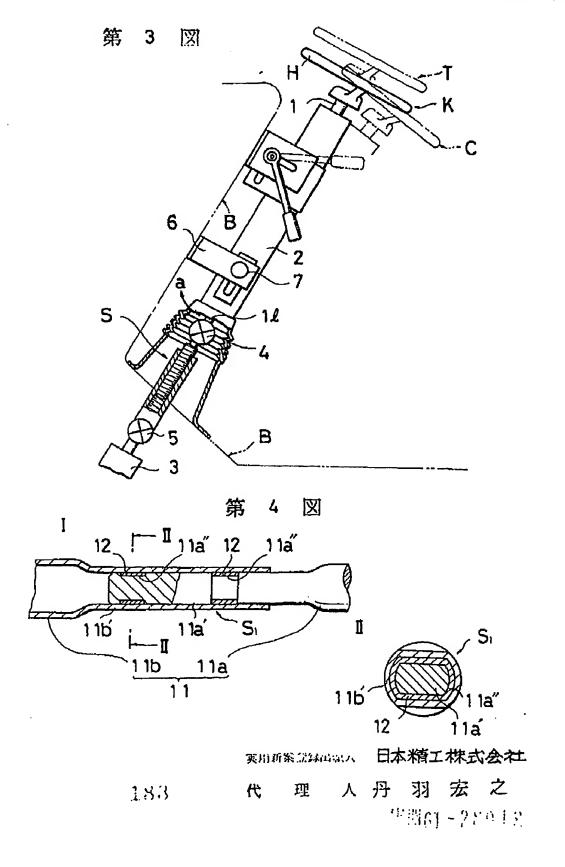
第 2 図



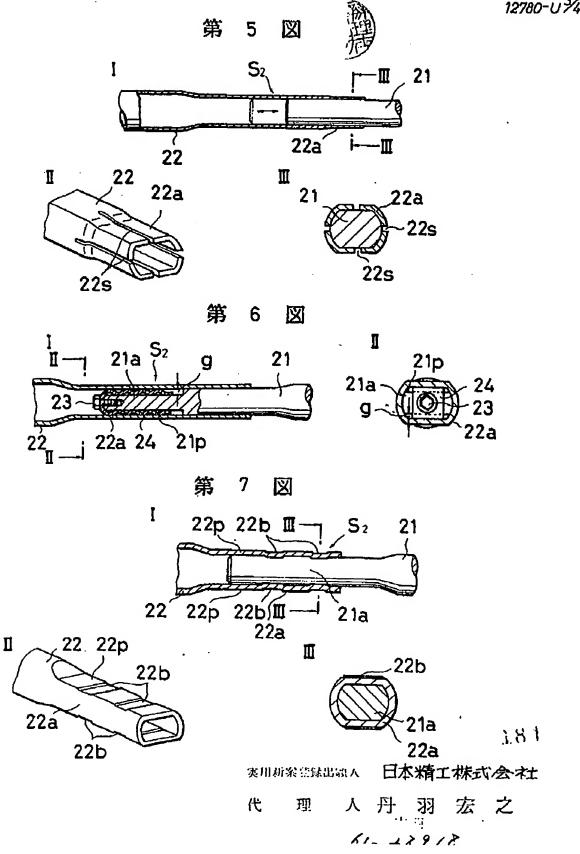
182

実用新案ic球出版人日本精工株式会社代 理 人 丹 羽 宏 之ビノー よとり / と

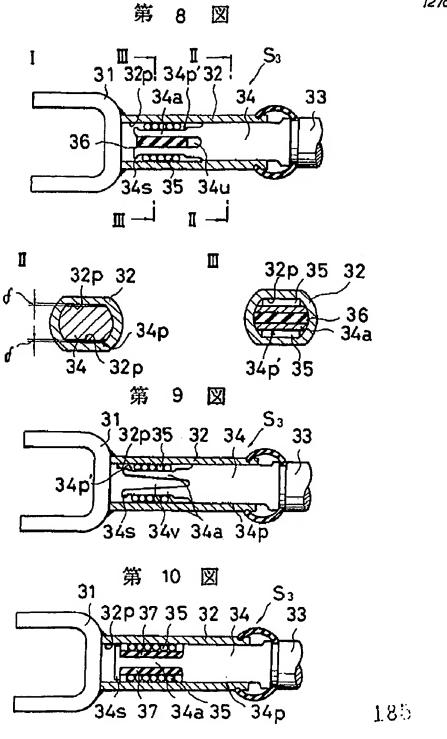
12780-0 3/4



12780-03/4



12780-044



天川斯衆烈禄出版人 日本精工株式会社 代 理 人 丹 羽 宏 之 6/- 289/8